

# Westin

SIGNATURE OF QUALITY

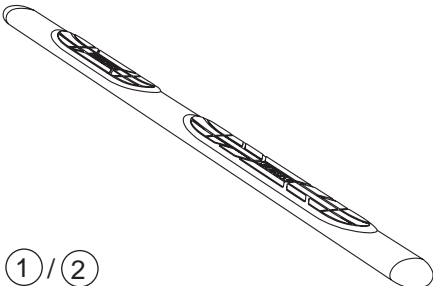
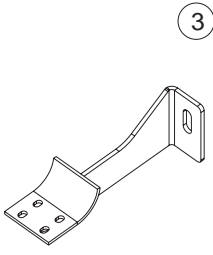
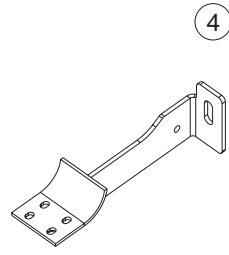
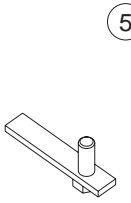
AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

## INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2007-UP JEEP WRANGLER UNLIMITED 2/4 DOORS

APLICACIÓN: JEEP WRANGLER UNLIMITED 2/4 PUERTAS, MOD. 2007 Y SUPERIOR

APPLICATION: 2007 ET PLUS JEEP WRANGLER UNLIMITED 2/4 PORTES

<p>MOUNT KIT EQUIPO DE MONTAJE TROUSSE DE MONTAGE <b>22-1725</b></p> <p>CHROME/CROMADO/CHROME <b>22-0000, 22-0050</b></p> <p>BLACK/NEGRO/NOIR <b>22-0005, 22-0055</b></p>	 <p>① / ②</p>	 <p>③</p>	 <p>④</p>	 <p>⑤</p>
---	--	---	--	--

ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1,2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	2 2 2 1 1 5 3 4 4 4 8 8 8	STEP BAR, PASSENGER (1) AND DRIVER (2) FRONT BRACKET REAR BRACKET BOLT PLATE SQUARE PLASTIC WASHER SPACER WASHER 1/2-13 X 4.50" HEX HEAD BOLT 1/2" FLAT WASHER 1/2" LOCK WASHER 1/2-13 HEX NUT 1/4-20 X .75 T-HEAD BOLT 1/4" FLAT WASHER 1/4-20 NYLON INSERT LOCK NUT	3/4" SOCKET 3/4" WRENCH 7/32" HEX WRENCH RATCHET TORQUE WRENCH
1,2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	2 2 2 1 1 5 3 4 4 4 8 8 8	ESTRIBOS, LADO DEL ACOMPAÑANTE (1) Y EL CONDUCTOR (2) SOPORTE DELANTERAS SOPORTE TRASERAS PLACAS DE PERNOS ARANDELA PLASTICA CUADRADA ARANDELAS SEPARADORAS PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 1/2-13 X 4,50" ARANDELAS PLANAS DE 1/2" ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2" TUERCA HEXAGONAL DE 1/2-13 PERNOS CON CABEZA EN T DE 1/4-20 X .75" ARANDELAS PLANAS DE 1/4" TUERCA DE FIJACIÓN HEXAGONAL 1/4-20	DADO DE 3/4" LLAVE DE TUERCAS DE 3/4" LLAVE HEXAGONAL DE 7/32" MANERAL LLAVE DE TORQUE
1,2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	2 2 2 1 1 5 3 4 4 4 8 8 8	MARCHE-PIEDS, PASSAGER (1) ET CONDUCTEUR (2) SUPPORTS AVANT SUPPORTS ARRIÈRE PLAQUES DE BOULON LA RONDELLE EN PLASTIQUE CARREE RONDELLE D'ESPACEMENT BOULONS A TETE HEXAGONALE 1/2-13 X 4,50 PO RONDELLES PLATES 1/2 PO RONDELLES FREIN 1/2 PO ÉCROUS HEXAGONAUX 1/2-13 BOULONS A TETE-T 1/4-20 X .75 PO RONDELLES PLATES 1/4 PO 1/4-20 ÉCROU DE BLOCAGE SIX PANS	DOUILLE 3/4 PO CLEF 3/4 PO CLE HEXAGONALE 7/32 PO CLIQUET CLE DE COUPLE

STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.

STEP 2. Determine front and rear brackets.

**CAUTION:** Exhaust system maybe hot. Some of the installation will be close to the exhaust system.

STEP 3. Locate hole on drivers side of frame in front of the rear tire. **SEE FIGURE 1.** Attach the spacer washer to the 1/2-13 x 4.50" hex head bolt. Insert bolt through the backside of frame. Place another spacer washer on the front side of frame.

WO:

75-0791 REVISION 1/11/07

- Attach drivers side rear bracket to bolt and secure with a 1/2" fasteners. Leave loose. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 4. Locate front hole on drivers side of frame behind the front tire. **SEE FIGURE 2.** Attach the spacer washer to the 1/2-13 x 4.50" hex head bolt. Insert bolt through the backside of frame. Attach drivers side front bracket to bolt and secure with a 1/2" fasteners. Leave loose. Repeat for passenger side.
- STEP 5. Locate rear hole on passengers side of frame. **SEE FIGURE 3.** Insert bolt plate through square opening on the backside of frame. Secure in place with plastic washer. Place spacer washer over the plastic washer. Attach drivers side rear bracket to bolt and secure with a 1/2" fasteners. Leave loose. **SEE FIGURE 4.**
- STEP 6. Slide t-head bolts on step bar as shown (2 per slot, 4 per bar). Place step bar on saddle with long step pad forward and end cap screw facing inward. Assemble with 1/4" fasteners. **SEE FIGURES 5 AND 6.** Repeat for opposite side.
- STEP 7. Make sure step bar and brackets are properly aligned and tighten fasteners. Recommended torque values are 64 FT.LBS for 1/2" fasteners and 7 FT.LBS. for 1/4" fasteners.

---

#### FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

---

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. Identifique los soportes del lado del acompañante y el conductor.  
**PRECAUCIÓN:** El sistema de escape puede estar caliente. Parte de la instalación estará cerrada para el sistema de escape.
- PASO 3. Identifique los orificios en el lado del conductor de la carrocería, delante de la cubierta trasera. **VEA LA FIGURA 1.** Ajuste la arandela espaciadora al perno de cabeza hexagonal de 1/2-13 x 4,50". Inserte el perno a través de la parte trasera de la carrocería. Coloque otra arandela espaciadora en el lado delantero de la carrocería. Instale el soporte trasero del lado del conductor en el perno y ajuste con sujetadores de 1/2". No apriete. **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 4. Identifique los orificios delanteros en el lado del conductor de la carrocería, detrás de la cubierta delantera. **VEA LA FIGURA 2.** Ajuste la arandela espaciadora al perno de cabeza hexagonal de 1/2-13 x 4,50". Inserte el perno a través de la parte trasera de la carrocería. Instale el soporte delantero del lado del conductor en el perno y ajuste con sujetadores de 1/2". No apriete. Repita el procedimiento para el lado del acompañante.
- PASO 5. Identifique el orificio trasero del lado del acompañante de la carrocería. **VEA LA FIGURA 3.** Inserte la placa de pernos a través de la abertura cuadrada de la parte trasera de la carrocería. Ajuste con la arandela de plástico, para que quede firme. Coloque la arandela espaciadora sobre la arandela de plástico. Instale el soporte trasero del lado del conductor en el perno y ajuste con sujetadores de 1/2". No apriete. **VEA LA FIGURA 4.**
- PASO 6. Deslice los pernos con cabeza en T sobre el estribo como se muestra (2 por ranura, 4 por estribo). Coloque el estribo en el soporte con el tapete largo hacia afuera y el tornillo terminal hacia adentro. Ensamble con la tornillería de 1/4". **VEA LAS FIGURAS 5 Y 6.**
- PASO 7. Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente y que los sujetadores estén apretados. Los valores de torque recomendados son 64 libras-pies para los pernos de 1/2" y 7 libras-pies a los sujetadores de 1/4".

---

#### PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

---

- ÉTAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les consignes avant de commencer.
- ÉTAPE 2. Établissez les supports côtés passager et conducteur.  
**MISE EN GARDE :** Le système d'échappement peut être chaud. Certains aspects de l'installation seront près du système d'échappement.
- ÉTAPE 3. Situez le trou dans le cadre, côté conducteur, devant le pneu arrière. **VOIR LA FIGURE 1.** Montez la rondelle d'espacement sur le boulon à tête hexagonale 1/2-13 x 4,50 po. Introduisez le boulon depuis l'arrière du cadre. Placez une autre rondelle d'espacement sur le devant du cadre. Fixez le support arrière, côté conducteur sur le boulon à l'aide des attaches 1/2 po. Ne pas serrer. **VOIR FIGURE 1.**
- ÉTAPE 4. Situez le trou avant dans le cadre, côté conducteur, derrière le pneu avant. **VOIR LA FIGURE 2.** Montez la rondelle d'espacement sur le boulon à tête hexagonale 1/2-13 x 4,50 po. Introduisez le boulon depuis l'arrière du cadre. Fixez le support avant, côté conducteur sur le boulon à l'aide des attaches 1/2 po. Ne pas serrer. Répétez l'installation sur le côté passager.
- ÉTAPE 5. Situez le trou arrière dans le cadre, côté passager. **VOIR LA FIGURE 3.** Introduisez la plaquette de boulon dans le trou carré à l'arrière du cadre. Fixez en place avec une rondelle de plastique. Placez la rondelle d'espacement sur la rondelle de plastique. Fixez le support arrière, côté conducteur sur le boulon à l'aide des attaches 1/2 po. Ne pas serrer. **VOIR LA FIGURE 4.**
- ETAPE 6. Glissez les boulons T sur le marche-pieds tel qu'illustré (2 par fente, 4 par barre). Placez le marche-pieds sur la selle avec la longue garniture devant et la vis d'assemblage vers l'intérieur. Assemblez avec la quincaillerie 1/4 po. **VOIR FIGURES 4**

**ET 5.**

ETAPE 7. Assurez-vous que le marchepied et les supports sont correctement alignés et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont de 64 pieds livres de 1/2 po et 7 piécs livres pour les attaches de 1/4 po.

**PROTECTION DE LA FINITION**

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composants strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

