

# Westin

SIGNATURE OF QUALITY


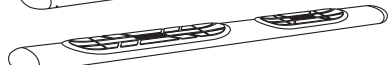
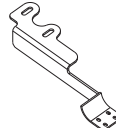
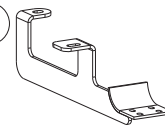
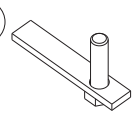
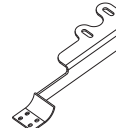
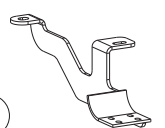
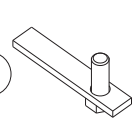
AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

## INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2007-08 BUICK ENCLAVE/GMC ACADIA/SATURN OUTLOOK

APLICACIÓN: BUICK ENCLAVE/GMC ACADIA/SATURN OUTLOOK, MOD. 2007-2008

APPLICATION: BUICK ENCLAVE/GMC ACADIA/SATURN OUTLOOK 2007-2008

<p>MOUNT KIT EQUIPO DE MONTAJE TROUSSE DE MONTAGE <b>22-1795</b></p> <p>CHROME/CROMADO/CHROME <b>22-0020, 22-5020</b></p> <p>BLACK/NEGRO/NOIR <b>22-0025, 22-5025</b></p>	 <p>①</p>  <p>②</p>	 <p>③</p>	 <p>⑤</p>	 <p>⑦</p>
		 <p>④</p>	 <p>⑥</p>	 <p>⑧</p>

ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS	
1,2	2	OVAL TUBE, PASSENGER (1) AND DRIVER (2) (PURCHASED SEPARATELY)	3/4" SOCKET 9/16" SOCKET RATCHET RATCHET EXTENSION TORQUE WRENCH 7/16" SOCKET	
3,4	2	FRONT BRACKET, PASSENGER (3) AND DRIVER (4)		
5,6	2	REAR BRACKET, PASSENGER (5) AND DRIVER (6)		
7	4	1/2-13 X 2.00" BOLT PLATE ASSEMBLY		
8	2	1/2-13 X 1.50" BOLT PLATE ASSEMBLY		
9	2	3/8-16 BRIDGE WELD NUT		
10	6	1/2" FLAT WASHER		
11	6	1/2" LOCK WASHER		
12	6	1/2-13 HEX NUT		
13	2	3/8-16 X 1.25" HEX HEAD BOLT		
14	2	3/8" FLAT WASHER		
15	2	3/8" LOCK WASHER		
16	2	3/8-16 HEX NUT		
17	8	1/4-20 X .75 T-HEAD BOLT		
18	8	1/4" FLAT WASHER		
19	8	1/4-20 NYLON INSERT LOCK NUT		
20	2	PLASTIC WASHER		
1,2	2	ESTRIBOS, ACOMPAÑANTE (1) Y CONDUCTOR (2)		LLAVE DE TUERCAS DE 3/4" LLAVE DE TUERCAS DE 9/16" MANERAL EXTENSIÓN PARA MANERAL LLAVE DE TORQUE LLAVE DE TUERCAS 7/16"
3,4	2	SOPORTES DELANTERAS, ACOMPAÑANTE (3) Y CONDUCTOR (4)		
5,6	2	SOPORTES TRASERAS, ACOMPAÑANTE (5) Y CONDUCTOR (6)		
7	4	PLACAS DE PERNOS 1/2-13 X 2,00"		
8	2	PLACAS DE PERNOS 1/2-13 X 1,50"		
9	2	SUELDE NUEZ 3/8-16		
10	6	ARANDELAS PLANAS DE 1/2"		
11	6	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2"		
12	6	TUERCAS HEXAGONALES DE 1/2-13		
13	2	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 1,25"		
14	2	ARANDELAS PLANAS DE 3/8"		
15	2	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8"		
16	2	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16		
17	8	PERNOS CON CABEZA EN T DE 1/4-20 X .75"		
18	8	ARANDELAS PLANAS DE 1/4"		
19	8	TUERCA DE FIJACIÓN HEXAGONAL 1/4-20		
20	2	ARANDELA DE PLÁSTICO		
1,2	2	MARCHE-PIEDS, PASSAGER (1) ET CONDUCTEUR (2)	DOUILLE 3/4 PO DOUILLE 9/16 PO CLIQUET RALLONGE DE DOUILLE CLEF DE COUPLE DOUILLE 7/16 PO	
3,4	2	SUPPORTS AVANT, PASSAGER (3) ET CONDUCTEUR (4)		
5,6	2	SUPPORTS ARRIERE, PASSAGER (5) ET CONDUCTEUR (6)		
7	4	PLAQUES DE BOULON 1/2-13 X 2,00 PO		
8	2	PLAQUES DE BOULON 1/2-13 X 1,50 PO		
9	2	SOUDER LA NAUX 3/8-16		
10	6	RONDELLE PLATE DE 1/2 PO		
11	6	RONDELLE A FREIM DE 1/2 PO		
12	6	ÉCROUS HEXAGONAUX 1/2-13		
13	2	BOULON A TETE HEXAGONALE DE 3/8-16 X 1,25 PO		
14	2	RONDELLE PLATE DE 3/8 PO		
15	2	RONDELLE A FREIM DE 3/8 PO		
16	2	ÉCROUS HEXAGONAUX 3/8-16		
17	8	BOULONS A TETE-T 1/4-20 X .75 PO		
18	8	RONDELLES PLATES 1/4 PO		
19	8	1/4-20 ÉCROU DE BLOCAGE SIX PANS		
20	2	RONDELLE DE PLASTIQUE		

STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.

WO:

75-0842 REVISION A 12/8/07

- STEP 2. Determine passenger and driver brackets.
- STEP 3. Attach front driver side bracket using two 1/2" bolt plates, 1/2" flat washers, 1/2" lock washers, and 1/2-13 hex nuts as shown. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 4. Thread 3/8-16 x 1.25" hex head bolt through bridge weld nut, insert into hole, and use plastic washer to hold in place. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 5. Insert 1/2-13 x 1.50" bolt plate into hole. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 6. Attach rear driver side bracket to the previously inserted bolt plates. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 7. Slide T-head bolts on step bar as shown (2 per slot, 4 per bar). Place step bar on saddle with long step pad forward and end cap screw facing inward. Assemble with 1/4" fasteners. **SEE FIGURES 4 AND 5.**
- STEP 8. Make sure step bar and brackets are properly aligned with vehicle and tighten fasteners. Recommended torque values are 64 Ft. Lbs. for 1/2" fasteners, 26 Ft. Lbs. for 3/8" fasteners, and 7 Ft. Lbs. for 1/4" fasteners
- STEP 9. Repeat installation for passenger side. Make sure that the front passenger bracket does not interfere with the metal fuel line. **SEE FIGURE 3.**

#### FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. Identifique los soportes del lado del acompañante y el conductor.
- PASO 3. Instale el soporte delantero del lado del conductor con dos placas de pernos de 1/2", arandelas planas de 1/2", arandelas de presión de 1/2" y tuercas hexagonales de 1/2-13 como se muestra **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 4. Enrosque pernos con cabeza hexagonal de 3/8-16 x 1,25" a través de las tuercas soldadas de puente, insértelos en los agujero y use arandela de plástico para sujetarlos en el lugar. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 5. Insértelos el placa de pernos de 1/2-13 x 1,50" en los agujero. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 6. Instale el soporte trasero del lado del conductor a la placa de pernos previamente metido. **VEA LA FIGURA 3.**
- PASO 7. Deslice los pernos con cabeza en T sobre el estribo como se muestra (2 por ranura, 4 por estribo). Coloque el estribo en el soporte con el tapete largo hacia afuera y el tornillo terminal hacia adentro. Ensamble con la tornillería de 1/4". **VEA LAS FIGURA 2.**
- PASO 8. Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente y que los sujetadores estén apretados. Los valores de torque recomendados son 64 libras-pies para los pernos de 1/2, 26 libras-pies para los pernos de 3/8 y 7 libras-pies a los sujetadores de 1/4.
- PASO 9. Repita el proceso de instalación para el lado del acompañante. Asegúrese de que el soporte delantero del lado del acompañante no interfiera con la tubería de metal de combustible. **VEA LA FIGURA 3.**

#### PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les instructions avant de commencer.
- ÉTAPE 2. Établissez les supports côté conducteur et côté passager.
- ETAPE 3. Fixez le support avant côté conducteur à l'aide de deux plaques de boulon de 1/2 po., deux rondelles plates de 1/2 po., deux rondelles-frein de 1/2 po., et deux écrous hexagonaux 1/2-13 tel qu'illustré. **VOIR LA FIGURE 1.**
- ÉTAPE 4. Enfillez les boulons à tête hexagonale de 3/8-16 x 1,25 po. dans les écrous à souder, introduisez-les dans les trou, et utilisez les rondelle en plastique pour les tenir en place. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ÉTAPE 5. Insérer 1/2-13 x 1,50" plaque de boulon dans le trou. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ÉTAPE 6. Fixez le support arrière côté conducteur sur la plaquette de boulon précédemment insérées. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ETAPE 7. Glissez les boulons T sur le marche-pieds tel qu'illustré (2 par fente, 4 par barre). Placez le marche-pieds sur la selle avec la longue garniture devant et la vis d'assemblage vers l'intérieur. Assemblez avec la quincaillerie 1/4 po. **VOIR FIGURE 2.**
- ÉTAPE 8. Assurez-vous que le marchepied et les supports sont correctement alignés et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont de 64 pieds livres de 1/2 po, 26 pieds livres de 3/8 po et 7 pieds livres pour les attaches de 1/4 po.
- ÉTAPE 9. Répétez l'installation sur le côté passager. Assurez-vous que le support avant côté passager n'entrave pas le conduit de carburant en métal. **VOIR LA FIGURE 3.**

#### PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.



Westin Automotive Products, Inc.  
5200 N. Irwindale Ave. Suite 220  
Irwindale, Ca. 91706

Thank You for choosing Westin products  
For additional installation assistance please call  
Customer service (800) 793-7846 or (507) 375-3559

